



ประกาศ เทศบาลนครขอนแก่น

เรื่อง เปลี่ยนแปลงแผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๓

ตามที่เทศบาลนครขอนแก่น ได้ประกาศเผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๓

นั้น

เทศบาลนครขอนแก่น ขอเปลี่ยนแปลงแผนการจัดซื้อจัดจ้าง รายละเอียดแนบท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๗ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายธีระศักดิ์ จีฉายพันธุ์)

นายกเทศมนตรีนครขอนแก่น

รายละเอียดแนบท้ายประกาศเปลี่ยนแปลงแผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๓

เทศบาลนครขอนแก่น (E๖๓๐๓๐๐๒๒๑๒๕) ลงวันที่

17 ส.ค. 2563

ลำดับ ที่	เดิม			ใหม่		
	ชื่อโครงการ	งบประมาณ โครงการ (บาท)	คาดว่าจะ ประกาศ จัดซื้อจัด จ้าง (เดือน/ปี)	ชื่อโครงการ	งบประมาณ โครงการ (บาท)	คาดว่าจะ ประกาศจัด ซื้อจัดจ้าง (เดือน/ปี)
๑.	รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับ เคลื่อน ๒ ล้อ แบบธรรมดา จำนวน ๑ คัน	๕๗๕,๐๐๐.๐๐	๑๑/๒๕๖๒	รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลัง เครื่องยนต์สูงสุด ไม่ ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโล วัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบธรรมดา จำนวน ๑ คัน	๕๗๕,๐๐๐.๐๐	๐๔/๒๕๖๓
๒.	รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตร กระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลัง เครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบกระบะ เท้าย จำนวน ๔ คัน	๗,๙๒๐,๐๐๐.๐๐	๑๑/๒๕๖๒	รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลัง เครื่องยนต์สูงสุด ไม่ ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโล วัตต์ แบบกระบะเท ท้าย จำนวน ๔ คัน	๗,๙๒๐,๐๐๐.๐๐	๐๔/๒๕๖๓

ลำดับ ที่	เดิม			ใหม่		
	ชื่อโครงการ	งบประมาณ โครงการ (บาท)	คาดว่าจะ ประกาศ จัดซื้อจัด จ้าง (เดือน/ปี)	ชื่อโครงการ	งบประมาณ โครงการ (บาท)	คาดว่าจะ ประกาศจัด ซื้อจัดจ้าง (เดือน/ปี)
๓.	รถยนต์บรรทุกเทท้าย ชนิด ๖ ล้อ ติดตั้งเครนไฮดรอลิก ชนิดยกน้ำหนักได้พร้อม กระเช้าไฟเบอร์กลาส สามารถยกทำงานได้สูงไม่น้อยกว่า ๑๒ เมตร จำนวน ๒ คัน	๕,๐๐๐,๐๐๐.๐๐	๑๑/๒๕๖๒	รถยนต์บรรทุกเทท้าย ชนิด ๖ ล้อ ติดตั้งเครนไฮดรอลิก ชนิดยกน้ำหนักได้พร้อมกระเช้าไฟเบอร์กลาส สามารถยกทำงานได้สูงไม่น้อยกว่า ๑๒ เมตร จำนวน ๒ คัน	๕,๐๐๐,๐๐๐.๐๐	๐๔/๒๕๖๓
๔.	รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๒ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๗๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๗๕ กิโลวัตต์ แบบ ๔ ล้อ จำนวน ๑ คัน	๙๘๒,๐๐๐.๐๐	๑๑/๒๕๖๒	รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๒ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๗๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๗๕ กิโลวัตต์ แบบ ๔ ล้อ จำนวน ๑ คัน	๙๘๒,๐๐๐.๐๐	๐๔/๒๕๖๓