

รายละเอียดคุณลักษณะบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๒ คัน

คุณลักษณะทั่วไป

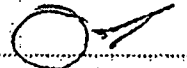
เป็นรถบรรทุกน้ำแบบเอนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ตัวรถขนาด ๖ ล้อ
ขนาดไม่น้อยกว่า ๖ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือมีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐
กิโลวัตต์ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ตอนหน้า
เป็นหัวเก๋ง มีประตู ๒ บาน นั่งปฏิบัติงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน รวมทั้งพนักงานขับรถ พร้อมทั้งติดตั้ง
เครื่องปรับอากาศ วิทยุ ตอนท้ายติดตั้งถังบรรทุกน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖๐๐๐ ลิตร พร้อมติดตั้งชุด
สเปรย์บาร์ ด้านหน้า - ด้านท้าย ด้านข้างทั้ง ๒ ข้างมีท่อดูด - ท่อส่งน้ำ พร้อมอุปกรณ์ในการปฏิบัติงาน เพื่อใช้ใน
การลำเลียงน้ำอุปโภค - บริโภค ลำเลียงน้ำช่วยการดับเพลิง ฉีดล้างถนน รถน้ำต้นไม้ ตัวรถและเครื่องยนต์เป็น
ผลิตภัณฑ์ยี่ห้อเดียวกัน และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๑. คุณลักษณะตัวรถ

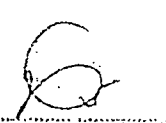
- ๑.๑ เป็นรถยนต์บรรทุก ขนาด ๖ ตัน
- ๑.๒ ตัวรถยนต์ ขนาด ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่
- ๑.๓ น้ำหนักตัวรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม
- ๑.๔ หัวเก๋งสามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน (รวมพนักงานขับรถ)
- ๑.๕ มีเครื่องปรับอากาศภายในห้องโดยสารตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๖ พวงมาลัยซ้ายทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรงตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๗ ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นผลิตภัณฑ์ยี่ห้อเดียวกันมีสภาพดีพร้อมใช้งาน
- ๑.๘ มีมาตรวัด/เกจวัดแสดงระดับการทำงานต่างๆของอุปกรณ์ประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๙ มีระบบสัญญาณไฟครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด
- ๑.๑๐ ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๑๑ จัดทำชุดยึด/ไคร่งยึด/ครอบ แบตเตอรี่พร้อมกฏญแจล็อกให้มั่นคง แข็งแรงปลอดภัย
- ๑.๑๒ ติดตั้งเครื่องเล่นวิทยุ/เครื่องเสียงสามารถเชื่อมต่อ USB ได้ หรือสูงกว่า
- ๑.๑๓ กระจกด้านหน้าติดตั้งฟิล์มกรองแสงแบบเต็มบาน ตามที่กฎหมายกำหนด
- ๑.๑๔ กระจกรอบห้องโดยสารติดตั้งฟิล์มกรองแสงความตามที่กฎหมายกำหนด
- ๑.๑๕ ด้านบนหัวเก๋งรถยนต์บรรทุกติดตั้งไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบ LED ตามที่กฎหมายกำหนด
- ๑.๑๖ ระบบเบรก ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๑๗ ติดแถบสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงรอบคันตัวรถบรรทุกน้ำถูกต้องตามมาตรฐานเป็นไปตามที่
กฎหมายกำหนด



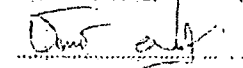
(นางคุณิศร ปรัดดา)



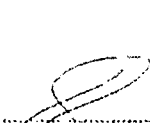
(นายวิศรุต เห็องโฮงสงค์)



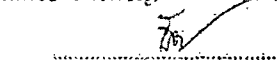
(นายธนพร สิตารวาศย์)



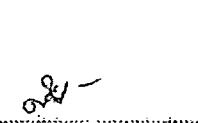
(ว่าที่ ร.ต.ธนวรรธ ฝนธง)



(นายอนันตชัย สารพิชญ์)



(นางอังคณา เดชโบราณ)



(นายสมศักดิ์ คำบุญเกิด)

๒. คุณลักษณะเครื่องยนต์

๒.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ขนาด ๖ สูบ ๔ จังหวะ

๒.๒ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์

๒.๓ เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับรองมาตรฐานด้านความปลอดภัยสารมลพิษจากเครื่องยนต์ เลขที่ มอก. ๒๓๑๕ - ๒๕๕๑ หรือสูงกว่า

๒.๔ มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๔ เกียร์ เกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์

๒.๕ ครีทซ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๓. ถังบรรจุน้ำและอุปกรณ์

๓.๑ ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วยแผ่นเหล็กมาตรฐานอย่างดี มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ถังบรรจุน้ำมีรูปทรงรีตามมาตรฐานผู้ผลิต

๓.๒ ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นเหล็กมีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร กั้นเป็นช่อง ไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อกั้นการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่งปฏิบัติงาน

๓.๓ ด้านบนของถังบรรจุน้ำ มีช่องกลม จำนวน ๒ ช่อง สำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาด พร้อมฝาเปิด - ปิด และมีที่ล็อคฝา พร้อมมีราวกันตก

๓.๔ ติดตั้งแท่นบินฉัตน้ำดับเพลิงบนถังบรรจุน้ำ แบบปรับเป็นลิ้นและฝอย สามารถหมุนรอบตัวและปรับก้มเงยได้

๓.๕ ด้านข้างของถังบรรจุน้ำทั้ง ๒ ข้าง มีช่องเก็บสายดูดน้ำ - ส่งน้ำ หรือใส่อุปกรณ์อื่นๆ โดยใช้แผ่นเหล็กหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร

๓.๖ มีมาตรวัดระดับน้ำ หรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำ ติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน

๓.๗ มีทางสูบน้ำจากภายนอก พร้อมบอลวาล์ว เปิด - ปิด จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ทาง

๓.๘ มีทางส่งน้ำออกพร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด และมีชุดข้อต่อชนิดสวมเร็ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ทาง

๓.๙ มีทางส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำพร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง

๓.๑๐ มีทางส่งน้ำออกจากถังบรรจุน้ำพร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง

๓.๑๑ มีบันไดสำหรับขึ้นตัวถังบรรจุน้ำ

๓.๑๒ มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) ติดตั้งด้านหน้า - ด้านท้ายรถ (สำหรับฉีดล้างถนน)

๓.๑๓ มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) ติดตั้งด้านข้างทั้งซ้าย - ขวา ของรถ (สำหรับรดน้ำต้นไม้)

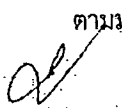
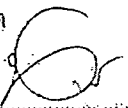
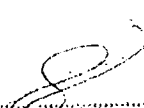
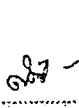
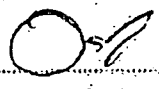
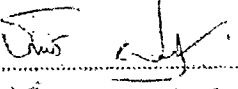
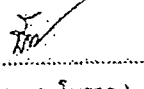
๔. ระบบปั๊มสูบน้ำดับเพลิง

๔.๑ เครื่องสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Centrifugal Pump) ชนิดดูดน้ำได้ และปั๊มน้ำมีระบบ

ถ่ายเทกำลังของเครื่องยนต์ของรถยนต์ด้วยระบบ P.T.O. (Power Take Off) ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถสามารถสูบน้ำได้

๔.๒ เครื่องสูบน้ำสามารถสูบน้ำ (capacity) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๐๐๐ ลิตร / นาที และทำแรงดัน (Max Pressure) ได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ปอนด์ / ตารางนิ้ว โดยแสดงผ่านเกจวัดแรงดันติดตั้ง

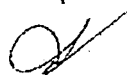


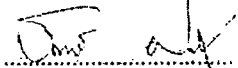
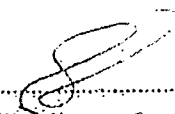
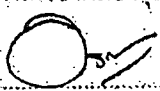

ตามมาตรฐานผู้ผลิต

 (นางคณิต ประดา)	 (นายพนพร สัตวรงค์)	 (นายอนันต์ชัย สารทิชฌ์)	 (นายสมศักดิ์ คำบุญเกิด)
 (นายวิฑูรต์ เจริญโรสงค์)	 (ว่าที่ ร.ต.อนรรช ฝนง)	 (นางอังคณา เดชโบราณ)	

๙. เงื่อนไขและการรับประกัน

- ๙.๑ ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกครรถรทุกน้ำเอนกประสงค์ โดยให้ทำเครื่องหมายระบุให้ชัดเจนในแคตตาล็อก ว่าตรงตามคุณลักษณะข้อใดบ้างที่ทางราชการกำหนด พร้อมอุปกรณ์ส่วนประกอบต่างๆ เพื่อประกอบการพิจารณา
- ๙.๒ ผู้เสนอราคาต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องอันเกิดจากการใช้งานตามปกติ ไม่น้อยกว่า ๑ ปี
- ๙.๓ ผู้เสนอราคาต้องดำเนินการจดทะเบียนพร้อมโอนกรรมสิทธิ์รถยนต์ให้เป็นของผู้ซื้อก่อนการเบิกจ่ายเงิน โดยค่าภาษีอากร ค่าธรรมเนียมต่างๆ ให้ผู้ขายเป็นผู้ชำระ
- ๙.๔ ผู้เสนอราคาต้องจัดทำรายงานการประกอบถังบรรจุน้ำพร้อมอุปกรณ์ต่าง ๆ การได้มาของตัวรถในทุกขั้นตอน โดยระบุให้ชัดเจนว่าตรงตามคุณลักษณะที่ทางราชการกำหนดข้อใดบ้าง พร้อมภาพถ่ายประกอบ พร้อมทั้งส่งตัวอย่างชิ้นงานในการผลิตถังบรรจุน้ำในวันส่งมอบรถจำนวน ๕ ฉบับ
- ๙.๕ ขณะส่งมอบรถบรรจุน้ำเอนกประสงค์ ผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันสารหล่อลื่นทุกชนิดตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๙.๖ ผู้เสนอราคาต้องมีบริการการเข้าศูนย์บริการตัวรถบรรจุน้ำ ในการตรวจเช็คระยะ ตามวาระการซ่อมบำรุงให้เป็นไปตามหนังสือคู่มือรับประกันตัวรถบรรจุน้ำ เช่น การเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง น้ำมันเกียร์ น้ำมันเฟืองท้าย ไล่กรองน้ำมัน ฯลฯ เป็นระยะ ๑ ปี โดยผู้เสนอราคาต้องรับผิดชอบในค่าใช้จ่ายทั้งหมด ในการเข้าศูนย์บริการ
- ๙.๗ ผู้เสนอราคาต้องดำเนินการจัดทำประกันภัยชั้น ๑ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี
- ๙.๘ ผู้เสนอราคาต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ฝ่ายเทคนิคให้คำแนะนำ และอบรมวิธีการใช้ตลอดจนการบำรุงรักษารถบรรจุน้ำ
- ๙.๙ กำหนดยื่นราคาไม่น้อยกว่า ๑๘๐ วัน และส่งมอบภายใน ๑๒๐ วัน

คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถบรรจุน้ำ

(ลงชื่อ) 	หัวหน้าฝ่ายบริหารงานทั่วไป/ประธานกรรมการ
(นางฉนิศร ประดา)	
(ลงชื่อ) 	กรรมการ
(นายนพพร สัตวเวทย์)	
วิศวกรโยธาชำนาญการ	
(ลงชื่อ) 	กรรมการ
(นายสมศักดิ์ คำบุญเกิด)	
นักวิชาการสวนสาธารณะชำนาญการ	
(ลงชื่อ) 	กรรมการ
(ว่าที่ ร.ต.ธนาพรรธ ผ่อง)	
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน	
(ลงชื่อ) 	กรรมการ
(นายอนันต์ชัย สารพิชญ์)	
นายช่างเครื่องกลอาวุโส	
(ลงชื่อ) 	กรรมการ
(นายวิศรุต เฟื่องโธสงค์)	
วิศวกรโยธาปฏิบัติการ	
(ลงชื่อ) 	กรรมการ/เลขานุการ
(นางอังคณา เดชโบราณ)	
นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ	

๕. ท่อทางดูดน้ำ -ท่อทางส่งน้ำ

- ๕.๑ ท่อดูดน้ำแบบตัวหนอนขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
- ๕.๒ สายส่งน้ำเป็นผ้าทอจากใยสังเคราะห์ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
- ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อสวมเร็ว
- ๕.๓ ปีนฉีดยุติดับเพลิงชนิดปรับเป็นลำหรือฝอยได้ จำนวน ๑ ชุด
- ๕.๔ ตะกร้อหวายสวมหัวกรองผงโลหะ จำนวน ๑ ชุด
- ๕.๕ หัวกะโหลกโลหะใช้กับท่อดูด จำนวน ๑ ชุด

๖. ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉิน สองสว่าง

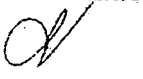
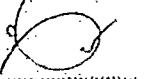
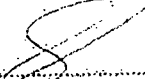

- ๖.๑ ด้านหน้า - หลัง หลังคาแก้งติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินสีส้ม จำนวน ๑ ชุด
- ๖.๒ ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉิน จำนวน ๒ ชุด เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย
- ๖.๓ ติดตั้งแผงไฟสัญญาณนำการจราจร (Direction Arrow Bars) ด้านท้ายรถสามารถให้สัญญาณขณะทำงาน มองเห็นได้ชัดเจนทั้งกลางวันและกลางคืนเป็นไฟสีเหลือง หรือสีส้ม ชนิดหลอด LED ไฟสัญญาณมีการกระพริบ
- ๖.๔ ติดตั้งไฟส่องสว่างด้านท้ายรถขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์ จำนวน ๒ ดวงสามารถปรับก้มเงยได้

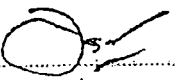
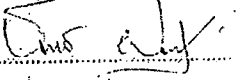

๗. การพ่นสีและข้อความ สำหรับสีของรถยนต์ให้เป็นไปตามที่หน่วยงานกำหนด และตามรายการ ดังนี้-

- ๗.๑ การพ่นสีภายนอกและภายใน พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดี ๒ ชั้น
- ๗.๒ การพ่นสีภายนอกและภายใน พ่นด้วยสีจริงอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น (สีจริงเป็นไปตามที่หน่วยงานกำหนด)
- ๗.๓ การพ่นสีตราหน่วยงาน ตัวอักษร ข้อความต่างๆ เป็นไปตามที่หน่วยงานกำหนด
- ๗.๔ ติดสติ๊กเกอร์ ข้อความ กระดาษด้านหน้ารถ/ตัวรถ เป็นไปตามที่หน่วยงานกำหนด

๘. เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ ประจำรถ

- ๘.๑ ติดตั้งเกจและสัญญาณต่างๆ ตามความจำเป็นในการปฏิบัติงานหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๘.๒ เครื่องมือบำรุงรักษาตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมคู่มือการเข้ารับบริการ จำนวน ๑ ชุด
- ตรวจเช็คครก
- ๘.๓ ปลีอกถอดล้อพร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด
- ๘.๔ แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐ ตัน จำนวน ๑ ชุด
- ๘.๕ ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ จำนวน ๑ ชุด
- ๘.๖ ประแจเลื่อน ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว
- ๘.๗ ประแจปากตามแบบปากผสม ชุด ๑๕ ตัว จำนวน ๑ ชุด
- ๘.๘ ชุดประแจบล็อก ขนาด ๑/๒ นิ้ว ชุด ๒๕ ตัว จำนวน ๑ ชุด
- ๘.๙ สปอร์ตไลท์แบบมือถือ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ แบบมีแบตเตอรี่ในตัว จำนวน ๑ ชุด
- พร้อมอุปกรณ์ชุดซาร์ท
- ๘.๑๐ ประแจคอกม้า ขนาด ๕ นิ้ว จำนวน ๒ ตัว

 (นางกณิศร ประดา)
 (นายนพพร ลีตวรเวศย์)
 (นายอนันต์ชัย สารพิชญ์)
 (นายสมศักดิ์ คำบุญเกิด)

 (นายวิศรุต เทืองโรจน์ศักดิ์)
 (ว่าที่ ร.ต.ธนวรรธ ฝนง)
 (นางอังคณา เดชโบราณ)