

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

1.	ชื่อโครงการ <u>จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง</u> เพื่อดำเนินการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 60 กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน 2 คัน
2.	หน่วยงานเจ้าของโครงการ <u>ฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัดเทศบาล เทศบาลนครขอนแก่น</u>
3.	วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร <u>5,126,000</u> บาท
4.	วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ <u>7 ตุลาคม 2567</u> จำนวน 2 คันๆละ 2,563,000 บาท รวมเป็นเงิน <u>5,126,000</u> บาท
5.	แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
5.1	<u>บัญชีราคามาตรฐาน กองมาตรฐานงบประมาณ 1 สำนักงบประมาณ ธันวาคม 2566</u>
6.	รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
6.1	<u>นายภาสิต ชนะบุญ รองปลัดเทศบาล ประธานกรรมการ</u>
6.2	<u>นายทวี ศิริสุรักษ์ เจ้าพนักงานป้องกันฯชำนาญงาน กรรมการ</u>
6.3	<u>นายชัยสิทธิ์ เลิศล้ำ เจ้าพนักงานป้องกันฯชำนาญงาน กรรมการ/เลขานุการ</u>

ส.อ.

(เข็มชาติ รัตนะ)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยปฏิบัติงาน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

รถบรรทุกน้ำ (ดีเซล) ขนาด ๒ ตัน ๒ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ มีรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๑. รถบรรทุกน้ำ (ดีเซล) ขนาด ๒ ตัน ๒ ล้อ
๒. ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์
๓. จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร
๔. น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม
๕. เป็นราคาพร้อมปั๊มและอุปกรณ์