

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร และรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อ จัดจ้าง ที่มีใ้ใช้งานก่อสร้าง

1	ชื่อโครงการ จัดซื้อรถดูดสิ่งโสโครกและฉีดล้างทำความสะอาดท่อระบายน้ำ ขนาดถึงบรรจूसั่งโสโครก ไม่น้อยกว่า 3 ลูกบาศก์เมตร ชนิด 6 ล้อขึ้นไป จำนวน 1 คัน
2	หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักช่าง เทศบาลนครขอนแก่น
3	วงเงินงบประมาณที่ได้รับการจัดสรร 8,200,00 บาท
4	วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) วันที่ 14 มิถุนายน 2566 เป็นเงิน 6,000,000 บาท ราคา/หน่วย (ถ้ามี)..... - บาท
5	แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) - เป็นการสืบราคาตามท้องตลาดในปัจจุบัน จากผู้ประกอบการ ดังนี้- 5.1 บริษัท เจ้าพระยาสิद्धี จำกัด 5.2 บริษัท แอลเอ็น พาวเวอร์ จำกัด 5.3 บริษัท เอเชียทรีค แอนด์ซีพพลาย จำกัด 5.4 ห้างหุ้นส่วนจำกัด แอโรมอเตอร์เทคโนโลยี 5.5 บริษัท บีไอดี เอ็นจิเนียริง จำกัด
6	รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ประกอบด้วย 1. นายมานิช ชาติจิตติกร ตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายศูนย์เครื่องจักรกล /ประธานกรรมการ 2. นายอนันตชัย สารพิชัย ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลอาวุโส /กรรมการ 3. นายวิศรุต เฟื่องไธสงค์ ตำแหน่ง วิศวกรโยธาปฏิบัติการ /กรรมการ 4. ว่าที่ร้อยตรีธรรมวัฒน์ ฝนธง ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน/กรรมการ/เลขานุการ

ข้อกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ รถดูดฉีดล้างท่อระบายน้ำ

รถดูดสิ่งโสโครกและฉีดล้างทำความสะอาดท่อระบายน้ำ ขนาดถังบรรจุน้ำโสโครกไม่น้อยกว่า 3 ลูกบาศก์เมตร ชนิด 6 ล้อ จำนวน 1 คัน เป็นเงิน 8,200,000 บาท โดยมีคุณลักษณะดังนี้

1. ลักษณะทั่วไป

- รถดูดฉีดล้างท่อระบายน้ำ ชนิด 6 ล้อ โดยมีระบบฉีดน้ำแรงดันสูง เพื่อล้างทำความสะอาดระบบระบายน้ำ (High Water System) ระบบดูดสิ่งโสโครก โคลน เลน หรือ เศษวัสดุขึ้นเก็บภายในถัง (Vacuum System) และมีระบบถ่ายสิ่งโสโครกออกจากถังเก็บ

- มีถังเก็บสิ่งโสโครกขนาด 3 ลบ.ม. พร้อมถังบรรจุน้ำขนาด 2 ลบ.ม. มีฝาเปิดปิดท้ายสร้างอย่างมั่นคงแข็งแรง เปิด-ปิด ด้วยระบบไฮดรอลิก และ Safety Lock ด้านท้ายของถังมีขนาดท่อเส้นผ่าศูนย์กลาง 4 นิ้ว ชุดแขนบูมต้องหมุนได้ต่อเนื่องไม่น้อยกว่า 320 องศา

- เป็นรถดูดล้างท่อระบายน้ำที่มีสิ่งโสโครกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 4 นิ้ว ความยาวท่อนละ 2 เมตร พร้อมข้อต่อจำนวน 2 ท่อน และท่อดูดชนิดโลหะ (Suction pipe) ยาว 2 เมตร พร้อมข้อต่อจำนวน 1 ท่อน อุปกรณ์ยกฝาท่อ ปิดบ่อท่อพักระบายน้ำ ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกที่ต่อจากตัวรถ โดยใช้เพื่อยก เปิด-ปิด บ่อพัก และสามารถเข็นเคลื่อนย้ายได้สะดวก สายไฮดรอลิกมีความยาวไม่น้อยกว่า 10 เมตร พร้อมข้อต่อชนิดสวมเร็ว จำนวน 1 ชุด และสามารถพับเก็บง่าย

- ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

2. ตัวรถยนต์บรรทุก

- เป็นรถยนต์บรรทุกขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์

- เก่งห้องคนขับและโดยสารแบบมีประตูปิด - เปิด 2 บาน พร้อมกุญแจล็อก มีที่นั่ง 3 ที่นั่ง รวมคนขับเบาะ ที่นั่ง พนักงานขับรถแยกเป็นอิสระ สามารถปรับเลื่อนระยะได้

- น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม

- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในถัง ขนาดสามารถทำความเย็นได้เพียงพอต่อการใช้งาน

3. ระบบเครื่องยนต์

- เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด 4 สูบหรือ 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ

- ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์

- เครื่องยนต์ต้องได้รับมาตรฐาน มอก.2315-2551 (Euro III) หรือดีกว่า โดยผู้ยื่นข้อเสนอต้องแนบเอกสารมาเพื่อประกอบการพิจารณา

- ระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจคชั่น (Direct Injection)

- เครื่องยนต์และตัวรถเป็นยี่ห้อเดียวกัน

- เครื่องยนต์ต้องสามารถเติมน้ำมัน ไปโอดีเซล ได้

- สามารถทำความเร็วได้ไม่น้อยกว่า 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง

4. ระบบส่งกำลัง

- แบบมาตรฐานผู้ผลิต

- มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

5. ระบบห้ามล้อ

- แบบมาตรฐานผู้ผลิต

- มีเบรกมือถูกต้องตามกฎหมายจราจร

6. ระบบบังคับเลี้ยว

- พวงมาลัยขับเคลื่อนขวา พร้อมมีระบบช่วยผ่อนแรง

7. ระบบเครื่องล่างและระบบกันสั่นสะเทือน

- กงล้อพร้อมชุดยางอะไหล่เป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต มีกระทะล้อพร้อมยางอะไหล่ขนาดเดียวกันจำนวน 1 ชุด

8. ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงความจุไม่น้อยกว่า 100 ลิตร

- ฝาปิดถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีกุญแจปิดล็อกได้

9. ระบบไฟฟ้า

- ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์
- มีอัลเทอร์เนเตอร์ ชนิด 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมป์
- มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลท์
- มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน 2 ลูก
- มีสัญญาณไฟรอบตัวรถถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร
- มีมาตรวัดความเร็ว ระยะทาง ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่น ๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- มีไฟแสงสว่างภายในแก่งและตู้เก็บอุปกรณ์
- ติดตั้งไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบ LED บนหลังคา ไม่น้อยกว่า 1 ดวง
- มีวิทยุติดรถยนต์พร้อมลำโพงและช่องเสียบ USB จำนวน 1 ชุด
- ติดตั้งแผงไฟสัญญาณนำการจราจร (Direction Arrow Bars) ด้านท้ายรถสามารถให้สัญญาณขณะทำงาน มองเห็นได้ชัดเจนทั้งกลางวันและกลางคืนเป็นไฟสีเหลือง หรือสีส้ม ชนิดหลอด LED ไฟสัญญาณมีการกระพริบ

10. ตู้เก็บอุปกรณ์/ตัวถัง

- มีตู้เก็บอุปกรณ์พร้อมประตูปิด - เปิด ขนาดมาตรฐานของผู้ผลิตพร้อมกุญแจล็อก

11. ถังบรรจุสิ่งโสโครก

- ถังบรรจุสิ่งโสโครกมีลักษณะเป็นรูปทรงกระบอกทำด้วยแผ่นสแตนเลสมีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร
- มีปริมาตรความจุของถังไม่น้อยกว่า 3 ลูกบาศก์เมตร
- ฝาปิดด้านท้ายเปิด โดยมีระบบเปิดและปิดด้วยระบบไฮดรอลิก มีซีลป้องกันการรั่วซึม
- การถ่ายสิ่งโสโครกออกจากถังทำได้โดยการยกเท้าด้วยระบบไฮดรอลิก
- ด้านบนของถังมีท่อดูดสิ่งโสโครก หรือโคลนขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว ติดตั้งกับแขนบูม สามารถยกขึ้น / ลง ยึดเข้า / ออก และหมุนซ้าย / ขวา รัศมีทำงานไม่น้อยกว่า 320 องศา ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกพร้อมวาล์วเปิด/ปิด และมีท่อสูบน้ำความยาวไม่น้อยกว่า 2 เมตร พร้อมข้อต่อจำนวน 2 ท่อน และท่อดูดชนิดโลหะ (Suction pipe) ยาว 2 เมตร พร้อมข้อต่อจำนวน 1 ท่อน และอุปกรณ์ยกฝาท่อ ปิดบ่อท่อพักระบายน้ำ ทำงานด้วยระบบบูมไฮดรอลิกที่ต่อจากตัวรถ โดยใช้เพื่อยกเปิด-ปิด บ่อพัก และสามารถเข็นเคลื่อนย้ายได้สะดวก สายไฮดรอลิกมีความยาวไม่น้อยกว่า 10 เมตร พร้อมข้อต่อชนิดสวมเร็ว จำนวน 1 ชุด สามารถพับเก็บง่าย
- ด้านท้ายของถังมีท่อขนาดไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว พร้อมวาล์วเปิด / ปิด พร้อมข้อต่อ สำหรับการต่อกับท่อดูด และท่อขนาดไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว พร้อมวาล์วเปิด/ปิด มีข้อต่อสำหรับการถ่ายสิ่งโสโครกภายในที่
- มีเกจวัดหรือช่องหรืออุปกรณ์บอกระดับสิ่งโสโครกภายในถังตามมาตรฐานผู้ผลิต

12. ถังบรรจุน้ำ

- ถังบรรจุน้ำสำหรับล้างทำความสะอาด สร้างด้วยแผ่นสแตนเลสมีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร
- มีปริมาตรความจุของถังไม่น้อยกว่า 2 ลูกบาศก์เมตร
- มีทางรับน้ำเข้าถังจากภายนอกพร้อมวาล์วเปิดปิดและข้อต่อ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- มีเกจหรือหลอดวัดหรืออุปกรณ์บอกระดับน้ำภายในถัง

13. ระบบปั๊มสุญญากาศและอุปกรณ์ประกอบการทำงาน

- ปั๊มสุญญากาศแบบระบบน้ำหมุนวนภายในปั๊ม มีระบบสร้างสุญญากาศด้วยน้ำ และมีถังน้ำขนาดความจุเพียงพอต่อการใช้งานตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ใบพัดทำจากโลหะตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ปั๊มสุญญากาศโดยได้รับกำลังจากเครื่องยนต์ต้นกำลังของตัวรถตามมาตรฐานผู้ผลิต
- สามารถสูบน้ำอากาศ (Free Air Capacity) ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ท่อทางสูบน้ำอากาศจากถังขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว
- มีท่อดูดโคลนขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว พร้อมข้อต่อขนาดยาวรวม ไม่น้อยกว่า 10 เมตร จำนวน 1 ชุด
- ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารผลการตรวจสอบปั๊ม โดยหน่วยงานราชการหรือสถาบันที่เชื่อถือได้มาเพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นข้อเสนอ
- ผู้เสนอราคาต้องแนบบางจรรยาบรรณการทำงานของการสร้างแรงดูดสุญญากาศด้วยน้ำ ของปั๊มสุญญากาศ มาเพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นข้อเสนอ

14. ระบบปั๊มฉีดน้ำแรงดันสูงและอุปกรณ์ประกอบการทำงาน

- ปั๊มฉีดน้ำแรงดันสูงเป็นแบบปั๊มลูกสูบ ตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต
- ปั๊มฉีดน้ำแรงดันสูง ทำงานโดยได้รับกำลังจากเครื่องยนต์ต้นกำลังของตัวรถตามมาตรฐานผู้ผลิต
- สามารถสูบน้ำแรงดันสูงไม่น้อยกว่า 150 ลิตร/นาที
- สามารถทำแรงดันได้ไม่น้อย 2,000 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว
- มีทางสูบน้ำพร้อมวาล์วเปิด - ปิด จากถังบรรจุน้ำ
- มีระบบกรองน้ำก่อนเข้าสู่เครื่องสูบน้ำแรงดันสูง
- มีอุปกรณ์ป้องกันความเสียหายเนื่องจากแรงดันเกินในระบบท่อทาง พร้อมมีระบบตัดการทำงานของ ปั๊มน้ำโดยอัตโนมัติ เมื่อระดับน้ำในถังต่ำ

- มีทางจ่ายน้ำพร้อมวาล์วเปิด/ปิด ไปยังชุดม้วนสาย เพื่อล้างทำความสะอาดท่อระบายน้ำ และมีสายส่งน้ำแรงดันสูง ม้วนเก็บอยู่ในชุดม้วนสาย มีความยาวไม่น้อยกว่า 50 เมตร ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3/4 นิ้ว ที่ปลายสายมีข้อต่อสามารถ ถอดและประกอบหัวฉีดได้สะดวกม้วนเก็บอยู่ในเครื่องม้วนสายทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก

- มีทางจ่ายน้ำพร้อมวาล์วเปิด/ปิดไปยังชุดม้วนสาย พร้อมมีสายส่งน้ำแรงดันสูง พร้อมชุดม้วนสาย ขนาด เส้นผ่าศูนย์กลางของสายไม่น้อยกว่า 1/2 นิ้ว ความยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตรพร้อมหัวฉีดแบบมือถือเพื่อใช้ฉีดล้างทั่วไป เพื่อต่อกับ หัวฉีดน้ำแรงดันสูงแบบมือถือ

- ชุดหัวฉีดสำหรับล้างทำความสะอาดท่อระบายน้ำ แบบตามมาตรฐานของผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด

15. แผงควบคุมการทำงาน

- มีชุดหรืออุปกรณ์ควบคุมการทำงานของระบบสูบน้ำฉีดล้างท่อระบายน้ำ ติดตั้งในที่ที่เหมาะสม

16. เครื่องมือประจำรถ

- แม่แรงพร้อมด้ามขนาดยกได้ 10 ตัน จำนวน 1 ชุด
- ประแจถอดล้อ จำนวน 1 ชุด
- ประแจปากตายขนาดต่างๆ 6 ตัว จำนวน 1 ชุด
- ประแจแหวนขนาดต่างๆ 6 ตัว จำนวน 1 ชุด
- คีมปากกว้างขนาดยาว 8 นิ้ว จำนวน 1 อัน
- คีมลือคขนาดยาว 8 นิ้ว จำนวน 1 อัน
- ไขควงปากแบนขนาดยาว 8 นิ้ว จำนวน 1 อัน
- ไขควงปากแฉกขนาดยาว 8 นิ้ว จำนวน 1 อัน
- ประแจเลื่อนขนาดยาว 12 นิ้ว จำนวน 1 อัน
- ค้อนหัวกลมขนาด 1.5 ปอนด์ จำนวน 1 ตัว
- กระบอกอัดไขจารบี จำนวน 1 ชุด
- กล่องใส่เครื่องมือพร้อมกุญแจล็อก จำนวน 1 กล่อง
- หนังสือคู่มือการใช้งาน จำนวน 1 ชุด
- หมวกนิรภัย จำนวน 3 ใบ
- กรวยยาง ติดแถบสะท้อนแสง ขนาดสูง 80 ซม. จำนวน 20 อัน

17. สีและเครื่องหมาย

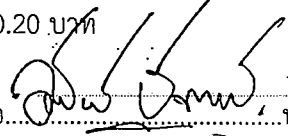
- สีของตัวรถเป็นไปตามที่หน่วยงานกำหนด
- ติดสติ๊กเกอร์ชนิดสะท้อนแสงเครื่องหมาย ตัวอักษร และคาดสี ตามขนาดและรูปแบบที่หน่วยงานกำหนด
- มีแผ่นป้ายปิดบอกชื่ออุปกรณ์ต่างๆ เช่น ตำแหน่งวาล์วเปิด/ ปิด และท่อทางสูบน้ำทางจ่าย
- ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงสีเหลืองดำที่กันชนหน้าและกันชนหลัง

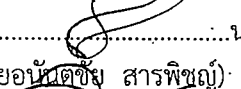
18. เงื่อนไขและการรับประกัน

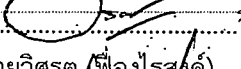
- ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการ หรือผู้จำหน่าย หรือตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผลิตรถยนต์ที่มีคุณภาพโดยได้รับอนุญาตประกอบกิจการจากสำนักงานอุตสาหกรรม หรือได้ระบบคุณภาพ ISO 9001 : 2008 หรือดีกว่า ทั้งนี้ เพื่อประโยชน์ทางราชการ โดยมีหนังสือรับรองมาตรฐาน แนบประกอบพร้อมแคตตาล็อกต่างๆ พร้อมทั้งทำเครื่องหมายชี้คุณลักษณะที่ทางราชการกำหนดให้ชัดเจนประกอบการพิจารณา
- ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันความเสียหาย และการบริการหลังการขายของรถยนต์ อันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ เป็นระยะเวลาตามมาตรฐานผู้ผลิตทั้งนี้ต้องมีระยะเวลาไม่น้อยกว่า 2 ปี นับถัดจากวันที่ได้ส่งมอบเรียบร้อยแล้ว
- รถคู่มือพร้อมอุปกรณ์ทั้งหมดต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน นอกจากการทดลองและทดสอบสมรรถนะตามขั้นตอนการผลิต
- ผู้ผลิตจะต้องจัดทำรายงานการผลิตในรูปแบบเอกสารอย่างน้อย 5 ฉบับ (ส่งมอบคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ)
- ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 1 ปี หากเกิดการชำรุดเสียหายในกรณีที่การชำรุดนั้นมิได้เกิดจากความประมาท หรือใช้งานผิดวิธีของผู้ใช้ ผู้ขายจะต้องตรวจสอบแก้ไขให้โดยไม่มีคิดมูลค่า และให้เสนอรายละเอียดและ วิธีการแก้ไขข้อขัดข้องประกอบการพิจารณา
- ผู้เสนอราคาจะต้องแจ้งจำนวนอุปกรณ์อะไหล่ที่จะใช้กับรถคู่มือคู่มือล่างท่อระบายน้ำ ที่เสนอราคาและแสดง รายการอะไหล่ที่จะต้องจัดหาไว้ในสต็อกสำหรับซ่อมบำรุงประกอบการพิจารณา
- ผู้ขายจะต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ฝ่ายเทคนิคให้คำแนะนำ และอบรมวิธีใช้ตลอดจนวิธีการบำรุงรักษารถคู่มือคู่มือล่างท่อระบายน้ำ และอุปกรณ์ให้แก่เจ้าหน้าที่ของราชการฯ โดยให้เสนอรายละเอียดการฝึกอบรมและระยะเวลาของการฝึกอบรมยื่นประกอบการพิจารณา
- ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกและรายละเอียดรถคู่มือคู่มือล่างท่อระบายน้ำ เพื่อประกอบการพิจารณา
- ผู้เสนอราคาต้องแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย/ผู้แทนจำหน่าย/โรงงานผู้ผลิตชุดถังคู่มือมาเพื่อประกอบการพิจารณา
- ผู้เสนอราคาต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงในระดับสูงสุดของเกจวัดน้ำมันเชื้อเพลิง และ น้ำมันหล่อลื่นต่างๆ และน้ำมันไฮดรอลิกให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิตในวันส่งมอบรถ
- สถานที่ส่งมอบรถกำหนดภายหลัง
- ในระหว่างระยะเวลาประกัน หากเกิดความชำรุดเสียหาย เมื่อผู้ขายได้รับแจ้งจากผู้ใช้รถตามระเบียบราชการแล้ว ผู้ขายต้องรีบแจ้งเข้าดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้งานได้ ภายในระยะเวลา 15 วัน หากผู้ขายดำเนินการล่าช้าเกินควรตามระเบียบราชการสงวนสิทธิ์ ที่จะจ้างบุคคลภายนอกดำเนินการซ่อมแซมแก้ไข โดยผู้ขายจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งสิ้นนี้โดยมิต้องแจ้งให้ผู้ขายทราบล่วงหน้า


กำหนดเงื่อนไข

1. กำหนดยื่นราคาไม่น้อยกว่า 90 วัน และส่งมอบภายใน 180 วัน
2. เงื่อนไขการพิจารณา ใช้เกณฑ์ราคาต่ำสุด
3. การจ่ายเงินเมื่อได้ทำการจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้กับผู้ซื้อเรียบร้อยแล้ว
3. อัตราค่าปรับ ร้อยละ 0.20 บาท

ลงชื่อ..........หน.ฝ่ายศูนย์เครื่องจักรกล/ประธานกรรมการ
(นายมานอนช ช่างจิตติกร)

ลงชื่อ..........นายช่างเครื่องจักรกลอาวุโส/กรรมการ
(นายอนันตชัย สารพิชญ์)

ลงชื่อ..........วิศวกรโยธาปฏิบัติการ/กรรมการ
(นายวิศรุต เฟื่องโสรงค์)

ลงชื่อ..........นายช่างเครื่องจักรกลปฏิบัติงาน/กรรมการ/เลขานุการ
(ว่าที่ร้อยตรีธรรณาวัดน์ ฝนธง)